

## 药大制药有限公司

### 一、培养基地概况

药大制药有限公司，原系中国药科大学办企业，是集化学原料药、多种化学制剂研发、生产、销售于一体的国家高新技术企业、省级专精特新中小企业。在抗炎镇痛、生殖健康、抗变态反应、抗病毒、胃肠道等药品领域深耕 30 年。

2025 年正式启动 mRNA 药物研发中试生产平台建设，聚焦传染病疫苗、肿瘤免疫治疗、罕见病治疗等 mRNA 核心应用方向，形成“化学药 + 生物药”双轮驱动的产品格局。

2025 年重点打造 mRNA 药物专属研发生产平台，新增 3200 平方米专业化场地，建成涵盖 mRNA 序列设计、质粒构建与扩增、体外转录（IVT）、脂质纳米颗粒（LNP）递送系统制备、纯化质控、中试放大的全链条技术体系。目前整体科研场地达 6400 平方米，配备 mRNA 研发生产核心设备，如微流控纳米颗粒制备系统、生物反应器、Agilent 片段分析仪等先进设备，同时建有符合 GMP 标准的 mRNA 中试生产线及 BSL-2 级生物安全实验室。形成“创仿结合 + mRNA 创新”的研发特色。

2022 年与中国药科大学共建“全日制硕士专业学位研究生培养基地”，聚焦药学 / 新药临床前评价方向，培养内容覆盖化学药、生物药（mRNA 为主）全链条研发环节。化学药领域聚焦新型制剂开发、药物质量分析等优势技术；生物药领域重点打造 mRNA 药物专项

培养模块，尤其在 mRNA 稳定性提升、靶向递送优化、核酸纯度检测等方面形成特色。

## 二、校外合作指导教师简介



指导教师：郝静梅，高级工程师，入选江苏省人才计划，南京市中青年拔尖人才，中国药科大学药理学硕士毕业，现任药大制药有限公司党委书记、副总经理。其研究方向主要聚焦药物临床前评价包括药物筛选、成药性评价、药理毒理、制备工艺、质量标准和制剂工艺等。

从事新药和仿制药药学及产业化研究 20 余年，报批生产注册项目 10 余项，近 3 年正在主持进行的研究有仿制药 15 个，创新制剂 1 个，创新药 2 个，发表论文 2 篇，授权专利 10 项。带领团队完成多项省级重点研发项目，推动 3 个仿制药通过一致性评价并实现产业化，同时牵头 mRNA 药物研发中试生产平台建设。

### 三、基地运行主要举措

基地拥有约 6400 平方米的研发场所，建立了完善的研发组织管理体系，配备了研究开发所需的先进仪器设备，同时拥有中试车间和中试生产设备。作为药品生产企业，企业的 GMP 生产车间可以供学生进行学习和项目产业化实践。同时提供完成科研任务所需的经费支持，并安排研究生参与科技重大专项等国家级和省级重点科研项目，享受规定的有关权益并享有获得有关荣誉称号和奖励的评选权利，保证学生的知识产权不受侵犯。

硬件设施升级：在原有化学药研发设施基础上，新增 mRNA 药物专用研发与中试场地 3200 平方米，配备 mRNA 研发生产全链条核心设备。以及 BSL-2 生物安全实验室、GMP 级中试生产线等配套设施，实现从实验室研发到中试生产的无缝衔接。

生活保障方面，联合培养研究生除享受国家和学校规定的生活补助等待遇外，企业还为研究生提供一定金额的生活补助（不低于 2500 元/月）并提供节日福利和免费住宿等。











#### 四、2026 年招生类别及专业

| 类别 | 方向      |
|----|---------|
| 药学 | 新药临床前评价 |